

Technisches Datenblatt

Produktmerkmale



Nářezový stroj šnekový, poloautomatická průměr 35, 400 V

Modell	SAP -Code	00001373
GXLA 350 DPT	Eine Gruppe von Artikeln - Web	Aufschnittmaschinen



- Klingentyp: glatt
- Klingendurchmesser [mm]: 350
- Dicke schneiden [mm]: 0 - 15
- Nützlicher Schnitt [MM]: 270 x 220
- Übertragungsart: Schnecke
- Material: Aluminium
- Sicherheitselement: kryt ostří z nerezové oceli
transparentní ochrana prstů
- Geeigneter Verbraucher: vhodné pro větší provoz
- Tabellenposition: schräg
- An / aus Schalter: Ja
- Kontinuierliche Arbeitsgrenze: doba chodu bez omezení

SAP -Code	00001373	Wird geladen	400 V / 3N - 50 Hz
Netzbreite [MM]	520	Klingentyp	glatt
Nettentiefe [MM]	850	Klingendurchmesser [mm]	350
Nettohöhe [MM]	500	Dicke schneiden [mm]	0 - 15
Nettogewicht / kg]	41.00	Nützlicher Schnitt [MM]	270 x 220
Power Electric [KW]	0.340		

Technisches Datenblatt

Technische Zeichnung



Nářezový stroj šnekový, poloautomatická průměr 35, 400 V

Modell GXLA 350 DPT	SAP -Code	00001373
	Eine Gruppe von Artikeln - Web	Aufschnittmaschinen

Nářezový stroj šnekový, poloautomatická průměr 35, 400 V

Modell	SAP -Code	00001373
GXLA 350 DPT	Eine Gruppe von Artikeln - Web	Aufschnittmaschinen

1

Tělo z hliníkové slitiny

robustnost
čistota

- dlouhá životnost
- velmi snadná údržba

2

Šnekový převod

dlouhá životnost

- díky šnekovému převodu a silnějšímu motoru lze používat de facto nepřetržitě

3

Antiadhezní úprava nože včetně drážek proti přilnavosti

menší přilnavost krájené potravin k noži

- díky úpravě nože je možné krájet i měkčí potraviny, což šetří náklady i čas

4

Ventilátorem chlazený motor s pojistkou proti přehřátí

větší kapacita zpracované potravin
dlouhá životnost

- díky chlazení může déle pracovat
- díky chlazení menší nebezpečí přehřátí a poškození motoru

5

Ochrana prstů

vysoká bezpečnost provozu

- díky krytu prstů minimalizuje riziko vzniku pracovních úrazů a vícenákladů

6

Automatický posun stolu

jednodušší manipulace

- automatický posun stolu zvyšuje komfort a šetří čas a náklady obsluha se může věnovat částečně i jiné činnosti

7

Velký průměr nože

variabilita

- díky velkému průměru nože je možné zpracovat i velké kusy potravin

8

Brusné zařízení v ceně

zaručená ostrost nože
rychlá údržba

- nevznikají dodatečné náklady na externí broušení
- snadná údržba
- okamžité řešení
- úspora času

Technisches Datenblatt

technische Parameter



Nářezový stroj řnekový, poloautomatická průměr 35, 400 V

Modell	SAP -Code	00001373
GXLA 350 DPT	Eine Gruppe von Artikeln - Web	Aufschnittmaschinen

1. SAP -Code:

00001373

2. Netzbreite [MM]:

520

3. Nettentiefe [MM]:

850

4. Nettöhöhe [MM]:

500

5. Nettogewicht / kg]:

41.00

6. Bruttobreite [MM]:

730

7. Grobtiefe [MM]:

920

8. Bruttöhöhe [MM]:

700

9. Bruttogewicht [kg]:

57.00

10. Gerätetyp:

Elektrisches Gerät

11. Material:

Aluminium

12. Power Electric [KW]:

0.340

13. Wird geladen:

400 V / 3N - 50 Hz

14. Steuertyp:

mechanisch

15. Sicherheitselement:

kryt ostří z nerezové oceli
transparentní ochrana prstů

16. Geeigneter Verbraucher:

vhodné pro větší provozy

17. Verstellbare Füße:

Nein

18. Hauptschalter:

Ja

19. Übertragungsart:

Schnecke

20. Klingenentyp:

glatt

21. Klingendurchmesser [mm]:

350

22. Nützlicher Schnitt [MM]:

270 x 220

23. An / aus Schalter:

Ja

24. Kontinuierliche Arbeitsgrenze:

doba chodu bez omezení

25. Abnehmbarer Bewegungstisch:

Ja

26. Anti-adhäsive Klingenbehandlung:

Ja

27. Tabellenposition:

schräg

28. Klingenabdeckmaterial:

Edelstahl

Technisches Datenblatt

technische Parameter



Nářezový stroj šnekový, poloautomatická průměr 35, 400 V

Modell GXLA 350 DPT	SAP -Code	00001373
	Eine Gruppe von Artikeln - Web	Aufschnittmaschinen

29. Schärferät:
gegen Aufpreis

31. Querschnitt der Leiter CU [mm²]:
0,5

30. Dicke schneiden [mm]:
0 - 15